

CLEANSOLVEX

**LE NETTOYAGE ULTRASONS SOUS VIDE TRÈS HAUTE QUALITÉ
DES PETITES PIÈCES COMPLEXES ET DE PRÉCISION**

HORLOGERIE – AÉROSPATIALE – DENTAIRE – MÉDICAL – CHIRURGICAL



CLEANSOLVEX VA

Technologie à ultrasons à une chambre avec système sous vide, conçue pour le nettoyage aux solvants, anti-déflagration intégrée et certifiée par le TÜV.



Le nouveau standard de qualité en matière de nettoyage des mouvements d'horlogerie avec des solvants inflammables.

- Nettoyage à base de solvants pour les mouvements d'horlogerie, certifié anti-déflagration (TÜV/Rheinland).
- Pas de vapeurs nocives ni d'odeurs désagréables grâce à la sortie d'air ou par un système de filtration indépendant.
- Technique sous vide permettant d'atteindre les endroits difficilement accessibles – élimine aussi les bulles d'air dans les mouvements.
- Nettoyage et rinçage gérés par procédés de rotation et d'oscillation et soutenus par la technique multi- fréquentielle.
- Machine totalement rotative pour faciliter l'accès aux bidons et aux branchements.
- Remplacement des bidons et rinçage simplifiés. Filtre à particules intégré permettant d'augmenter la durabilité des solutions de nettoyage et de rinçage.
- Large éventail d'accessoires permettant de répondre aux besoins du secteur (voir catalogue des accessoires).

La technologie à ultrasons et la technique sous vide garantissent :

- Maximum de propreté avec l'élimination des bulles d'air gênantes.
- Haute sécurité anti-déflagration grâce aux dispositifs de protection intégrés à la machine.

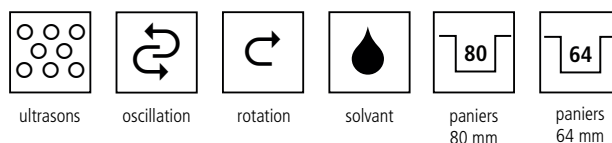
Procédés :

Ultrasons/sous vide avec solvants, dispositif de rotation et d'oscillation.

Nettoyage aux solvants :

Certifié anti déflagration pour les solvants inflammables avec point d'inflammation > à 12°C

Procédés et moyens mis en œuvre



ultrasons

oscillation

rotation

solvant

paniers
80 mm

paniers
64 mm



Remplir les bidons avec le produit de nettoyage et de rinçage



Introduire les bidons



Brancher les bidons



Connecter à la sortie d'air



La qualité des montres mécaniques n'a cessé de s'affiner au fil des dernières années nécessitant un savoir faire toujours plus élaboré en matière de qualité de nettoyage des mouvements et ce en production tout comme dans les ateliers de service après-vente. Quant à la mécanique fine, des critères hautement techniques déterminent le choix des matériaux et des surfaces. L'extrême qualité de ces matériaux nécessite la mise en oeuvre de procédés de nettoyage hors pair. Les ultrasons permettent d'atteindre les meilleurs résultats de nettoyage avec le temps d'action le plus court. Toutefois, ces derniers requièrent des exigences très élevées pour satisfaire les contraintes techniques en matière de sécurisation anti déflagration étant donné que du point de vue analogique, les ultrasons sont à traiter comme un chauffage électrique.

Avec l'intégration de la technique sous vide et de tous les dispositifs de sécurité anti-déflagration exigés par le TÜV et les normes européennes, Cleansolvex VA dispose d'une protection anti-déflagration intrinsèque autonome. C'est-à-dire qu'avec les dispositifs de protection intégrés à la machine et en respectant un emploi strictement défini, tout danger d'incendie ou d'explosion est exclu. Désormais, l'application de la technique à ultrasons combinée à un système sous vide n'appartient plus au domaine de l'impossible, mais est devenue la résultante d'une vraie technologie possible et autorisée. Les contrôles effectués par l'organisme allemand « TÜV » ainsi que le label décerné, confirment que les contraintes pour l'obtention de la certification CE ont bien été respectées.



Remplir les paniers avec les pièces



Sélectionner le programme et démarrer



La mise sous vide est en cours



Sortie des paniers nettoyés et séchés